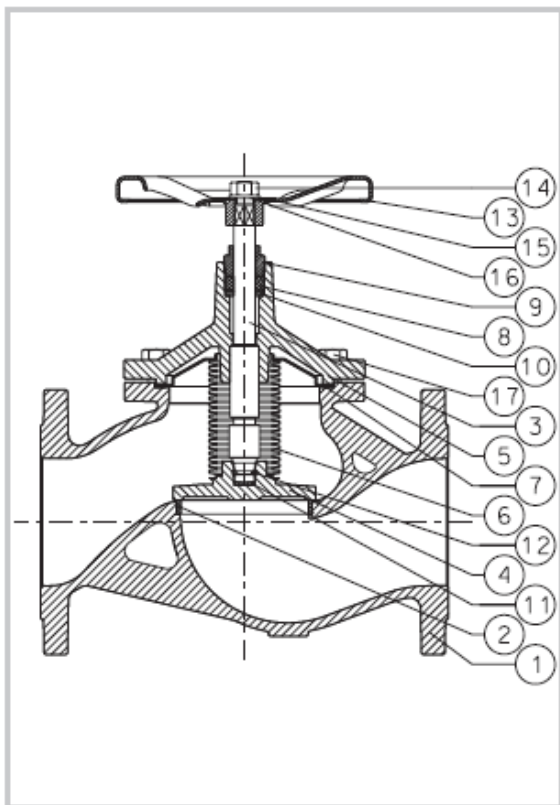


## ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН С СИЛЬФОННЫМ УПЛОТНЕНИЕМ - PN16 НЕ ТРЕБУЕТ ОБСЛУЖИВАНИЯ

### КОНСТРУКЦИЯ



№	Наименование	Материал
1	Корпус	EN-GJL-400 Чугун
2	Седло	Нержавеющая сталь
3	Шток	Нержавеющая сталь
4	Диск DN 15-100	Нержавеющая сталь
4	Диск DN 125-200	Сталь + Нерж. сталь
5	Крышка	EN-GJL-400 Чугун
6	Сильфон	Нержавеющая сталь
7	Прокладки	Графит + Нерж. сталь
8	Сальниковая набивка	Графит
9	Сальник	Оцинкованная сталь
10	Кольцо	Оцинкованная сталь
11	Диск	Нержавеющая сталь
12	Эластичное кольцо	Нержавеющая сталь
13	Маховик	Сталь
14	Стопорная гайка	Оцинкованная сталь
15	Шильда	Алюминий
16	Шайба	Сталь
17	Винт	Сталь 8.8

### МОНТАЖ

Перед монтажом клапана на трубопровод откройте его до половины хода штока. Осмотрите внутреннюю часть корпуса, чтобы убедиться в отсутствии посторонних частиц и загрязнений. Возможные посторонние частицы и загрязнения должны быть удалены, для обеспечения надежной и правильной работы клапана. Рекомендуется использование сжатого воздуха для качественной очистки.

Ответные фланцы на трубопроводе должны быть параллельными и иметь совмещенные отверстия. Проверьте расстояние между фланцами, установите прокладки и убедитесь в их правильном сжатии после стягивания болтами (оно не должно быть слишком сильным или слабым). Фланцы должны соответствовать одному стандарту.

Клапан должен монтироваться в соответствии со стрелкой на корпусе клапана. Закрепите клапан в правильном положении на трубопроводе и не забудьте вставить прокладки между фланцами. Поверхность фланцев должна быть чистой, чтобы обеспечить надежное уплотнение.

Вставьте болты в отверстия фланцев и затяните их, придерживаясь противоположной последовательности (для лучшей усадки прокладок). Убедитесь в правильной работе клапана путем двух-трех повторений циклов.

### ОБСЛУЖИВАНИЕ

ЭТОТ ТИП КЛАПАНОВ НЕ ТРЕБУЕТ ОБСЛУЖИВАНИЯ, ТАК КАК СИЛЬФОНЫ ТЕСТИРУЮТСЯ НА ТЫСЯЧИ СРАБАТЫВАНИЙ.

Утечка среды через сальник указывает на повреждение сильфона (6).

Причиной этому может быть износ сильфона, гидроудар или посторонние частицы в трубопроводе. Ожидая ремонта или замены клапана, затяните сальник (9).

Возможен ремонт клапана (экономически целесообразно для больших диаметров) если резьбы крышки (5) не сильно изношены. Отвинтите винты (17) и снимите крышку. Замените шток/сильфон/затвор (3-6-4).

Если имеет место утечка через седло клапана, не прикладывайте дополнительные усилия, вращая маховик, и не применяйте рычаг для закрытия клапана. Это может привести к дополнительному повреждению седла. В этом случае откройте и закройте клапан повторно, чтобы удалить возможные загрязнения с седла.

Если необходимо клапан может быть полностью разобран стандартными инструментами.

Перед повторной установкой клапана откройте его двумя вращениями маховика, убедитесь, что седло полностью очищено и нет повреждений; проверьте целостность уплотнений (7-8), в противном случае рекомендуется их заменить.

**ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН С СИЛЬФОННЫМ  
УПЛОТНЕНИЕМ - PN16  
НЕ ТРЕБУЕТ ОБСЛУЖИВАНИЯ**



**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

**СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ**

<b>54</b>	Тело клапана и крышка из ковкого чугуна, шток, сильфон и уплотнение седла из нержавеющей стали. Прокладки из графита и нержавеющей стали. Маховик из стали. Фланцы согласно стандарту EN1092-2 PN16
-----------	---

**ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ**

<b>54/R</b>	Регулирующий затвор
<b>54/T</b>	Затвор с мягким уплотнением PTFE (до 180°C)

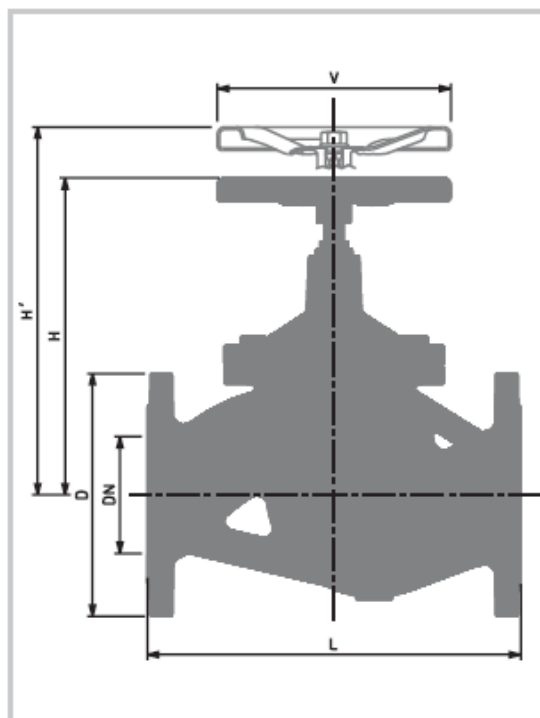
**ПО ЗАПРОСУ**

- Большие типоразмеры
- Специальное исполнение фланцев
- Червячный редуктор
- Пневмо- и электропривод
- Защитный кожух
- Стеллитовое покрытие седла и затвора



**РАЗМЕРЫ И ВЕС**

DN	D	L	H	H'	V	Kv	Kg
мм	мм	мм	мм	мм	мм	м <sup>3</sup> /ч	
15	95	130	167	175	100	4.6	2.2
20	105	150	167	175	100	7.3	3
25	115	160	183	191	100	11.7	4
32	140	180	183	193	125	16.8	5.5
40	150	200	216	229	150	26.7	8.2
50	165	230	216	231	150	42.6	10.2
65	185	290	293	314	200	77.9	18
80	200	310	293	316	200	111	20.5
100	220	350	321	353	225	177	30.6
125	250	400	345	385	250	262	42.5
150	285	480	398	443	350	368	64
200	340	600	455	517	400	664	110
250	405	730	585	660	500	1044	177



**УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

DN	Давление	Температура
мм	бар	°C
15-250	16	-10°C/+120°C
15-250	14,7	+200°C
15-250	13,9	+250°C
15-250	12,8	+300°C
15-250	11,2	+350°C