



№	Наименование	Материал
1	Корпус DN15-50	P250GH Сталь
1	Корпус DN65-250	GP240GH+N Сталь
2	Седло	Нержавеющая сталь
3	Затвор DN15-100	Нержавеющая сталь
3	Затвор DN125-250	Сталь + Нерж. сталь
4	Пружина	Оцинкованная сталь
5	Прокладки	Графит + Нерж. сталь
6	Крышка	Углеродистая сталь
7	Гайка	Сталь
8	Штифт	Сталь

## МОНТАЖ

Перед монтажом клапана на трубопровод откройте его до половины хода штока. Осмотрите внутреннюю часть корпуса, чтобы убедиться в отсутствии посторонних частиц и загрязнений. Возможные посторонние частицы и загрязнения должны быть удалены, для обеспечения надежной и правильной работы клапана. Рекомендуется использование сжатого воздуха для качественной очистки.

Ответные фланцы на трубопроводе должны быть параллельными и иметь совмещенные отверстия. Проверьте расстояние между фланцами, установите прокладки и убедитесь в их правильном сжатии после стягивания болтами (оно не должно быть слишком сильным или слабым). Фланцы должны соответствовать одному стандарту.

Клапан должен монтироваться в соответствии со стрелкой на корпусе клапана. Закрепите клапан в правильном положении на трубопроводе и не забудьте вставить прокладки между фланцами. Поверхность фланцев должна быть чистой, чтобы обеспечить надежное уплотнение.

Вставьте болты в отверстия фланцев и затяните их, придерживаясь противоположной последовательности (для лучшей усадки прокладок).

## ОБСЛУЖИВАНИЕ

Единственной возможной причиной протечки является негерметичность седла обычно вызванная его износом с течением времени или попаданием посторонних частиц.

Для восстановления герметичности разберите клапан: ослабьте болты (3), снимите крышку (6), проверьте состояние седла; если оно не повреждено, тщательно очистите его, так же как и соприкасающиеся части диска, направляющего штифта и пружины (4). Если пружина повреждена, замените ее.

Если необходимо клапан может быть полностью разобран стандартными инструментами.

Перед повторной установкой клапана убедитесь, что седло полностью очищено и нет повреждений, проверьте целостность уплотнений (5), в противном случае рекомендуется их заменить.

Клапан может устанавливаться в горизонтальном и вертикальном положении, но только при условии, что поток будет поднимать затвор. В случае вертикальной установки исключите движение потока от крышки клапана к затвору. В случае горизонтальной установке расположите клапан крышкой вверх.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

### СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

<b>335</b>	Тело клапана из стали, крышка из углеродистой стали. Пружина из оцинкованной стали. Затвор и уплотнение седла из нержавеющей стали. Прокладки из графита и нержавеющей стали. Фланцы согласно стандарту EN1092-2 PN40
------------	--

### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

<b>335/T</b>	Затвор с мягким уплотнением PTFE (до 180°C)
<b>338</b>	Исполнение из нержавеющей стали GX5 CrNiMo 19-11-2

### ПО ЗАПРОСУ

Большие типоразмеры  
Специальное исполнение фланцев  
Стеллитовое покрытие седла и затвора  
Присоединение под резьбу и под приварку



### РАЗМЕРЫ И ВЕС

DN	D	L	H	Kg
15	95	130	84	3.5
20	105	150	88	4.1
25	115	160	93	4.7
32	140	180	96	7.3
40	150	200	108	9.2
50	165	230	120	11.8
65	185	290	171	21
80	200	310	200	24
100	235	350	215	36
125	270	400	236	61
150	300	480	250	82
200	375	600	305	134
250	450	730	360	244

### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

DN мм	Давление бар	Температура °C
15-250	40	-10°C/+50°C
15-250	37.3	+100°C
15-250	30.2	+200°C
15-250	25.8	+300°C
15-250	23.1	+400°C

