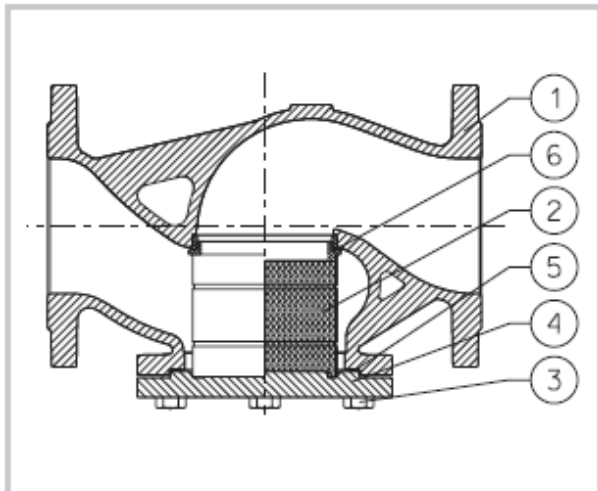
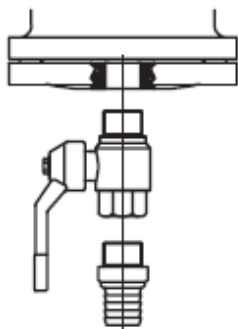


КОНСТРУКЦИЯ



№	Наименование	Материал
1	Корпус	Ковкий чугун EN-GJL-400-18-LT
2	Сетка	Нержавеющая сталь AISI 304
3	Гайка	Сталь
4	Крышка	Сталь
5	Уплотнение (прокладка)	Графит + нерж. сталь
6	Кольцо	Сталь

по запросу



МОНТАЖ

Перед установкой фильтра на трубопровод, следует проверить фильтр внутри на предмет наличия посторонних предметов, которые должны быть полностью удалены для удовлетворительной работы устройства.

Фильтр должен быть установлен в соответствии со стрелкой направления потока, расположенной на корпусе фильтра. Фильтр может быть смонтирован как горизонтально, так и вертикально, но только чтобы сетка не была направлена снизу вверх.

Ответные фланцы должны быть смонтированы параллельно и их отверстия должны совпадать с отверстиями на фильтре. Следует предусмотреть достаточно места для монтажа прокладок между фланцами для их правильного прилегания после затяжки болтов на фланцах (расстояние не должно быть слишком большим или слишком малым), допуски в соответствии со стандартом EN-558-1.

Зафиксировать фильтра в правильном положении на трубопроводе, вставить прокладки между фланцами и отцентрировать как можно точнее на поверхностях прилегания. Поверхности прилегания должны быть очищены для герметичного контакта. Вставить болты во фланцы и затягивать поочередно противоположные болты (для равномерной деформации прокладок между фланцами).

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Фильтр предназначен для улавливания механических загрязнений, которые могут повредить оборудование, установленное ниже по потоку пара, такое как отсежные клапаны, регулирующие клапаны и пр.

Сетку фильтра (2) следует периодически чистить.

Следуйте данным операциям: снимите винты (3), снимите крышку (4), очистите фильтр. Перед обратной сборкой проверьте, что поверхности уплотнения свободны от грязи и не повреждены; проверьте целостность каждого уплотнения, в противном случае, уплотнение следует заменить. При необходимости фильтр может быть разобран при помощи традиционных инструментов.

Резьбовая заглушка на крышке является стандартной для фильтров диаметром DN50 и выше, ей удобно пользоваться для слива рабочей среды, остающейся в фильтре.

Существует возможность установки дренажного крана на крышке фильтра для облегчения дренажа фильтра (см. рис. 1). КРАН ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЫПОЛНЕН ИЗ МАТЕРИАЛА, УСТОЙЧИВОГО К РАБОЧЕЙ СРЕДЕ ФИЛЬТРА, ПОДХОДИТЬ ПО ТЕМПЕРАТУРЕ И ДАВЛЕНИЮ.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Сетка (2) – прокладка (5).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

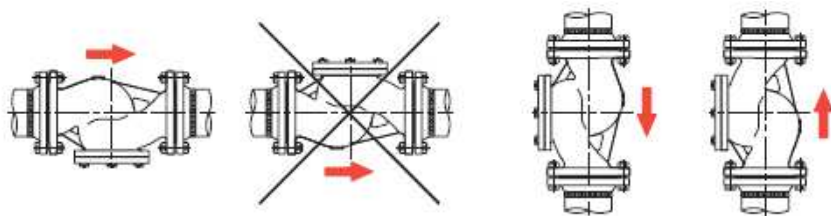
СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

267

Корпус из ковкого чугуна. Крышка из углеродистой стали.
Сетка фильтра из нержавеющей стали. Фланцевое присоединение выполнено в соответствии с EN 1092-2 PN16 с выпуклой поверхностью.

ПО ЗАПРОСУ

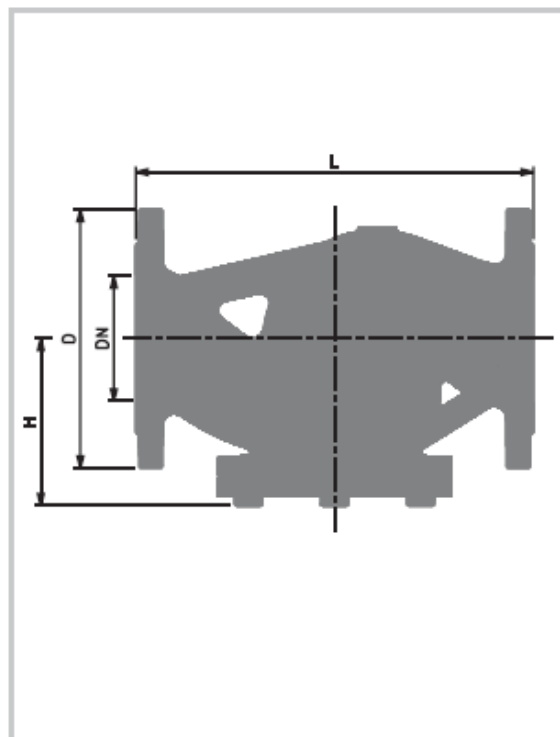
Фланцы со специальными отверстиями
Сетка с другими размерами ячейки.
Сетка из нержавеющей стали AISI 316
Сливной кран на дренажном отверстии.



Окраска покрытием из нитроцеллюлозы GREY RAL 7001

РАЗМЕРЫ И ВЕС

DN	D	L	H	Kg	Kv
мм	мм	мм	мм		м ³ /ч
15	95	130	73	2.3	4.9
20	105	150	73	3.1	7.8
25	115	160	78	4.1	10.1
32	140	180	90	5.5	14.4
40	150	200	105	7.8	22.5
50	165	230	113	9.6	30.7
65	185	290	143	18	58.7
80	200	310	150	20.5	78.5
100	220	350	165	26.5	117
125	250	400	185	40	195
150	285	480	205	56	249
200	340	600	245	99	320
250	405	730	313	167	785
300	460	850	355	242	1059



УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

DN	Давление	Температура
мм	бар	°C
15-300	16	-10°C/+120°C
15-300	14.7	+200°C
15-300	13.9	+250°C
15-300	12.8	+300°C