

268

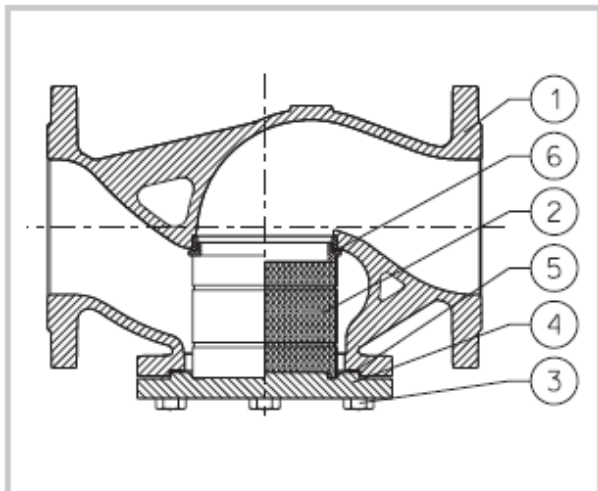
КОВКИЙ ЧУГУН



MIVAL

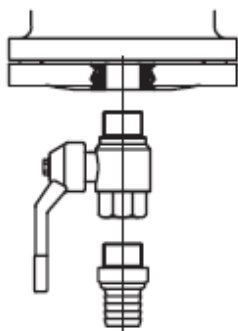
ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ PN25

КОНСТРУКЦИЯ



№	Наименование	Материал
1	Корпус	Ковкий чугун EN-GJL-400-18-LT
2	Сетка	Нержавеющая сталь AISI 304
3	Гайка	Сталь
4	Крышка	Сталь
5	Уплотнение (прокладка)	Графит + нерж. сталь
6	Кольцо	Сталь

по запросу



МОНТАЖ

Перед установкой фильтра на трубопровод, следует проверить фильтр внутри на предмет наличия посторонних предметов, которые должны быть полностью удалены для удовлетворительной работы устройства.

Фильтр должен быть установлен в соответствие со стрелкой направления потока, расположенной на корпусе фильтра. Фильтр может быть смонтирован как горизонтально, так и вертикально, но только чтобы сетка не была направлена снизу вверх.

Ответные фланцы должны быть смонтированы параллельно и их отверстия должны совпадать с отверстиями на фильтре. Следует предусмотреть достаточно места для монтажа прокладок между фланцами для их правильного прилегания после затяжки болтов на фланцах (расстояние не должно быть слишком большим или слишком малым), допуски в соответствии со стандартом EN-558-1.

Зафиксировать фильтра в правильном положении на трубопроводе, вставить прокладки между фланцами и отцентрировать как можно точнее на поверхностях прилегания. Поверхности прилегания должны быть очищены для герметичного контакта. Вставить болты во фланцы и затягивать поочередно противоположные болты (для равномерной деформации прокладок между фланцами).

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Фильтр предназначен для улавливания механических загрязнений, которые могут повредить оборудование, установленное ниже по потоку пара, такое как отсечные клапаны, регулирующие клапаны и пр.

Сетку фильтра (2) следует периодически чистить.

Следуйте данным операциям: снимите винты (3), снимите крышку (4), очистите фильтр. Перед обратной сборкой проверьте, что поверхности уплотнения свободны от грязи и не повреждены; проверьте целостность каждого уплотнения, в противном случае, уплотнение следует заменить. При необходимости фильтр может быть разобран при помощи традиционных инструментов.

Резьбовая заглушка на крышке является стандартной для фильтров диаметром DN50 и выше, ей удобно пользоваться для слива рабочей среды, остающейся в фильтре.

Существует возможность установки дренажного крана на крышке фильтра для облегчения дренажа фильтра (см. рис. 1). **КРАН ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЫПОЛНЕН ИЗ МАТЕРИАЛА, УСТОЙЧИВОГО К РАБОЧЕЙ СРЕДЕ ФИЛЬТРА, ПОДХОДИТЬ ПО ТЕМПЕРАТУРЕ И ДАВЛЕНИЮ.**

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Сетка (2) – прокладка (5).



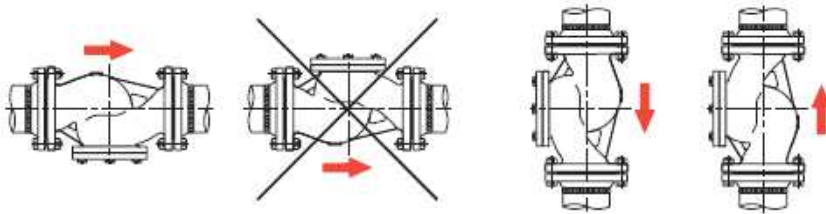
ХАРАКТЕРИСТИКИ

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

268 Корпус из ковкого чугуна. Крышка из углеродистой стали.
Сетка фильтра из нержавеющей стали. Фланцевое присоединение выполнено в соответствии с EN 1092-2 PN25 с выпуклой поверхностью.

ПО ЗАПРОСУ

Фланцы со специальными отверстиями
Сетка с другими размерами ячейки.
Дренажное отверстие .
Сетка из нержавеющей стали AISI 316
Сливной кран на дренажном отверстии.



Окраска покрытием из нитроцеллюлозы SILVER GREY RAL 7001

РАЗМЕРЫ И ВЕС

DN	D	L	H	Kg	Kv
мм	мм	мм	мм		м³/ч
15	95	130	73	2.3	4.9
20	105	150	73	3.3	7.8
25	115	160	78	4.4	10.1
32	140	180	90	5.9	14.4
40	150	200	105	8.4	22.5
50	165	230	113	10.2	30.7
65	185	290	143	19.8	58.7
80	200	310	150	22.7	78.5
100	235	350	165	31.3	117
125	270	400	185	44.8	195
150	300	480	205	62.5	249
200					

в разработке

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

DN	Давление	Температура
мм	бар	°C
15-150	25	-10°C/+120°C
15-150	23	+200°C
15-150	20	+300°C
15-150	17.5	+350°C

