

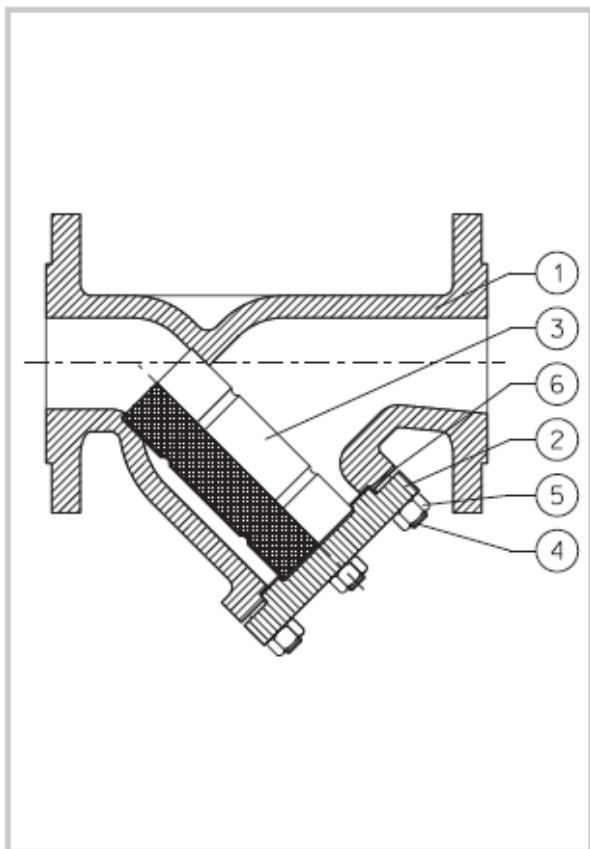
500

СТАЛЬ



ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ PN40

КОНСТРУКЦИЯ



№	Наименование	Материал
1	Корпус DN15-50	GP240GH+N Сталь
2	Крышка	Углеродистая Сталь
3	Сетка	Нержавеющая сталь AISI 304
4	Штифт	Сталь
5	Гайка	Углеродистая Сталь
6	Уплотнение (прокладка)	Без содержания асбеста

МОНТАЖ

Перед установкой фильтра на трубопровод, следует проверить фильтр внутри на предмет наличия посторонних предметов, которые должны быть полностью удалены для удовлетворительной работы устройства.

Фильтр должен быть установлен в соответствии со стрелкой направления потока, расположенной на корпусе фильтра. Фильтр может быть смонтирован как горизонтально, так и вертикально, но только чтобы сетка не была направлена снизу вверх.

Ответные фланцы должны быть смонтированы параллельно и их отверстия должны совпадать с отверстиями на фильтре. Следует предусмотреть достаточно места для монтажа прокладок между фланцами для их правильного прилегания после затяжки болтов на фланцах (расстояние не должно быть слишком большим или слишком малым), допуски в соответствии со стандартом EN-558-1.

Зафиксировать фильтра в правильном положении на трубопроводе, вставить прокладки между фланцами и отцентрировать как можно точнее на поверхностях прилегания. Поверхности прилегания должны быть очищены для герметичного контакта. Вставить болты во фланцы и затягивать поочередно противоположные болты (для равномерной деформации прокладок между фланцами).

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Фильтр предназначен для улавливания механических загрязнений, которые могут повредить оборудование, установленное ниже по потоку пара, такое как отсечные клапаны, регулирующие клапаны и пр.

Сетку фильтра (3) следует периодически чистить.

Следуйте данным операциям: снимите крышку (2), очистите фильтр. Перед обратной сборкой проверьте, что поверхности уплотнения свободны от грязи и не повреждены; проверьте целостность каждого уплотнения, в противном случае, уплотнение следует заменить. При необходимости фильтр может быть разобран при помощи традиционных инструментов.

Резьбовая заглушка на крышке является стандартной для фильтров диаметром DN50 и выше, ей удобно пользоваться для слива рабочей среды, остающейся в фильтре.

Существует возможность установки дренажного крана на крышке фильтра для облегчения дренажа фильтра (см. рис. 1). КРАН ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЫПОЛНЕН ИЗ МАТЕРИАЛА, УСТОЙЧИВОГО К РАБОЧЕЙ СРЕДЕ ФИЛЬТРА, ПОДХОДИТЬ ПО ТЕМПЕРАТУРЕ И ДАВЛЕНИЮ.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Сетка (3) – прокладка (6).



ХАРАКТЕРИСТИКИ

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

500

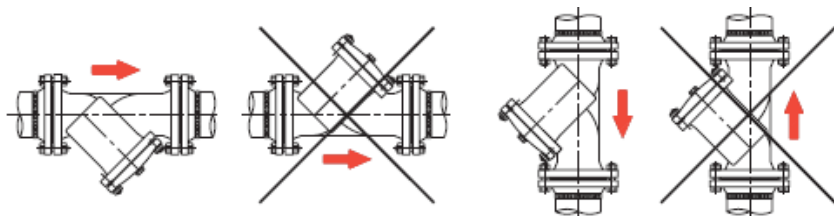
Корпус и крышка из углеродистой стали. Сетка фильтра из нержавеющей стали. Безасбстовое уплотнение. Фланцевое присоединение выполнено в соответствии с EN 1092-1 PN40 с выпуклой поверхностью.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

500/ТИ | Исполнение из нержавеющей стали AISI316

ПО ЗАПРОСУ

Большие размеры
Фланцы со специальными отверстиями
Сетка с другими размерами ячейки.
Дренажное отверстие .
Сетка из нержавеющей стали AISI 316
Сливной кран на дренажном отверстии.
Присоединение под приварку и резьбовое.



Окраска покрытием из нитроцеллюлозы
SYNTHENTIC ALUMINIUM

РАЗМЕРЫ И ВЕС

DN	D	L	H	Kg	Kv
мм	мм	мм	мм		м ³ /ч
15	95	130	70	3	6
20	105	150	75	4	10
25	115	160	80	4.5	15
32	140	180	90	6	24
40	150	200	100	8	38
50	165	230	115	10	47
65	185	290	130	19	87
80	200	310	145	23	130
100	235	350	170	34	173
125	270	400	220	45	315
150	300	480	290	65	440
200	375	600	370	110	825
250	450	730	420	118	1234
300	515	850	530	240	1740

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

DN	Давление	Температура
мм	бар	°C
15-300	40	-10°C/+120°C
15-300	37,3	+100°C
15-300	30,2	+200°C
15-300	25,8	+300°C
15-300	23,1	+400°C

