

Bälz-electrodyn – регулирующие клапаны и приводы

5.4 Эжектор серии пар/пар baelz 590

5.4.1 Основные данные

Параметры:
 DN: 15 - 300
 PN: 16 / 25 / 40
 стандартный корпус:
 PN 16 + NP 25:
 GJS-400-18-LT (GGG 40.3)
 PN 40: GP240GH (GS-C25)
 температура:
 мин.: -10°C
 макс.: +240°C или
 +350°C тип K
 DN 15 - 125 шпindelь Ø: 10 мм
 до DN 100/сопло ≥ 40 мм шпindelь Ø: 16 мм
 DN 150 - 300 шпindelь Ø: 22 мм

DN	15	25	32	40	50
сопло	6.5	10	12.5	16	20
DN	65	80	100	125	150
сопло	25	32	40	50	65

*1

Электрический привод
 См. 373-EXX стр. 81-90

*2

Пневматический привод
 См. 373-PXX стр. 104-110

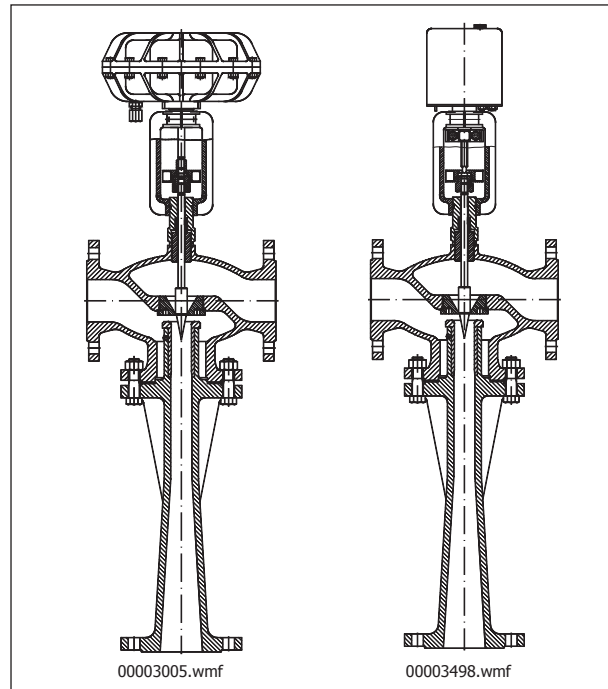


Рис. 87
590-373-P21

590-373-E07

Текст для запроса+заказа:

регулируемый паровой эжектор Jetomat для компрессии/рециркуляции пара без привода*1*2
 материал корпуса
 PN 16 + NP 25 : GJS-400-18-LT (GGG 40.3)
 PN 40 : GP240GH (GS-C25)
 материал диффузора PN 16 + NP 25 :
 DN 15 - 125 GJS-400-18-LT (GGG 40.3) с горловиной из нержавеющей стали
 DN 150 - 300 с приверенным диффузором, с горловиной из нержавеющей стали
 PN 40 : DN 15 - 300 с приверенным диффузором, с горловиной из нержавеющей стали
 сопло и шпindelь : нерж. сталь
 уплотнение : V-кольца в PTFE
 температура/давление
 PN 16 : макс. 240°C/11 бар или макс. 120°C/16 бар
 PN 25 : макс. 240°C/18 бар или макс. 120°C/25 бар
 PN 40 : макс. 240°C/32 бар или макс. 120°C/40 бар
 шток : DN 15 -125 : 22 мм
 до DN 65/сопло ≥ 25 mm : 40 мм
 DN 150 : 44 мм
 DN 200 - 300 : 66 мм



590-P32-DN150-1.JPG

Рис. 88
590-373-P32

Рабочие условия:

	01	03	04	dB (A)
	нагнетание	всасывание	выпуск	
давление [бар abs]				
расход [кг/ч] м				

максимальное давление закрытия
 Δp_0 : bar

Bälz-electrodyn – регулирующие клапаны и приводы

5.4.2 Применение паровых эжекторов

Регулируемые эжекторы применяются в самых разнообразных задачах процессов нагрева. Ниже приведены лишь три примера.

1. Реконпрессия пара. Пар низкого давления или пар вторичного вскипания, который теряется в большинстве установок может повторно использоваться за счет его сжатия эжектором. Расчет количества сэкономленной энергии поддается расчету.
2. Кондиционирование пара. Пар высокого давления и пар низкого давления смешиваются и направляются на технологию для использования. При необходимости температура пара может быть снижена до температуры насыщения за счет впрыска воды. Эта технология позволяет экономить энергию за счет повторного использования пара низкого давления, по сравнению с традиционными технологиями снижения давления и последующего охлаждения пара.
3. Рециркуляция пара на вращающихся сушильных барабанах целлюлозно-бумажной и текстильной промышленности. Эта технология по сравнению с традиционной технологией, предусматривающей использование регулирующих клапанов обеспечивает следующие преимущества: экономия на конденсатоотводчиках, потому, что несколько сушилок могут работать и контролироваться одновременно, требуя всего один конденсатоотводчик. Второе – это экономия пара, так как барабан расходует адекватное количество пара, именно столько, сколько необходимо для нагрева. В третьих улучшается качество нагрева.

Эти технологии обеспечивают:

- эжекторы baelz 590 с электрическими или пневматическими приводами
- контроллеры и датчики baelz 6490-6496 для управления эжекторами

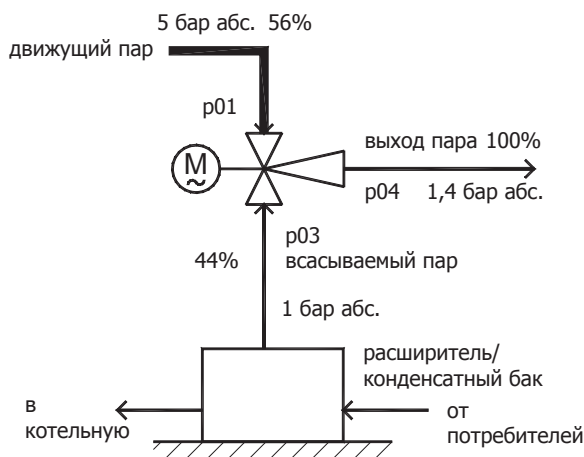


Рис. 89
пример 1: компрессия пара

00003759.wmf

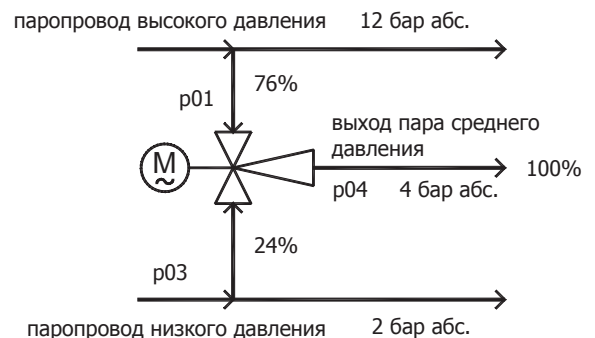


Рис. 90
пример 2: смешивание пара

00003760.wmf

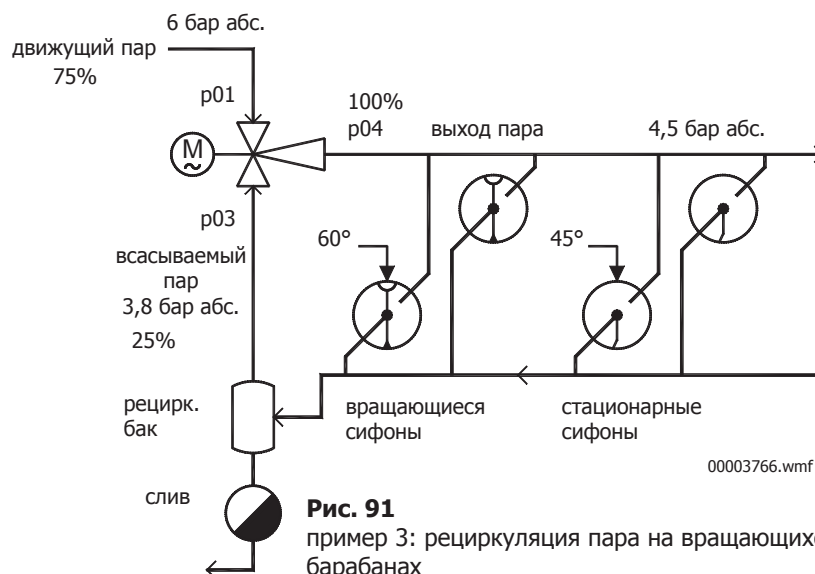


Рис. 91
пример 3: рециркуляция пара на вращающихся барабанах

00003766.wmf