



ЦИКЛОННЫЙ СЕПАРАТОР

МОДЕЛЬ **DC7** ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЙ СЕПАРАТОР ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Особенности

Выполненный полностью из нержавеющей стали сепаратор, использует циклонный эффект для эффективного отделения капельной влаги и конденсата из пара, воздуха и газов*.

1. Цельносварная конструкция.
2. Компактный и легкий.
3. Все части изготовлены из нержавеющей стали высокого качества для длительного срока службы.
4. Эффективность сепарации 98%.



Основные характеристики

Модель	DC7		
Присоединение	Резьбовое	Приварное	Фланцевое
Диаметр присоединения	1/2", 3/4", 1", 1 1/2", 2"		
Максимальное рабочее давление (бар изб.)	PMO	25	
Максимальная рабочая температура (°C)	TMO	300	
Рабочая среда *	Пар, Воздух		

* кроме токсичных, легковоспламеняемых и прочих опасных газов

1 бар=0,1МПа

КРИТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ): Максимальное давление (бар изб) PMA: 25

Максимальная допустимая температура (°C) TMA: 300

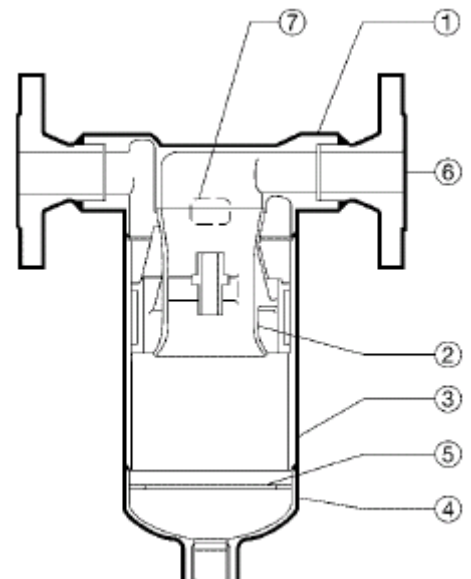
Для нормальной работы, исключения травм и несчастных случаев, не допускается использовать устройство при значениях рабочих параметров, не входящих в диапазоны, указанные в настоящих технических характеристиках. Региональные нормы и правила могут также ограничивать применение устройства в определенных пределах.



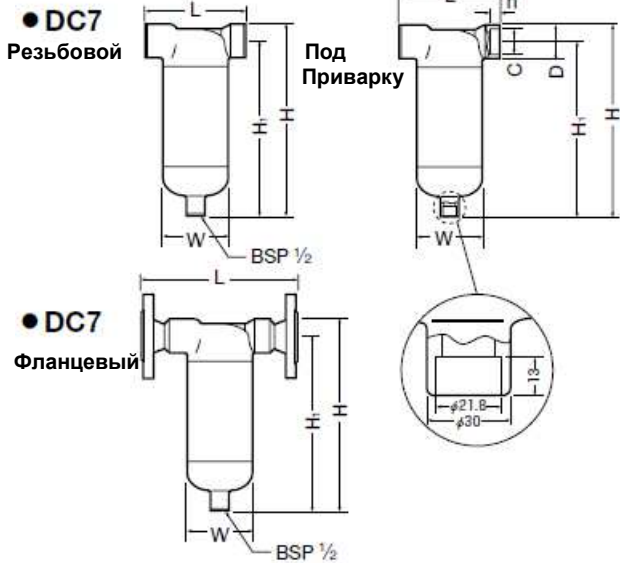
ВНИМАНИЕ

№	Название детали	Материал	DIN*	ASTM/AISI*
1	Корпус	Литая нерж. сталь A351 Gr.CF8	1.4312	-
2	Сепаратор	Литая нерж. сталь SCS13	1.4308	A351Gr.CF8
3	Корпус сепаратора	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304
4	Днище сепаратора	Литая нерж. сталь A351 Gr.CF8	1.4312	-
5	Дефлектор	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304
6	Фланец	Нерж. сталь SUS304/ Литая нерж. сталь A351 Gr.CF8	1.4301/ 1.4312	AISI304/-
7	Шильдик	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304

* эквивалентные материалы ** материал зависит от требований



Габаритные размеры



DC7 Резьбовой * / Под приварку ** (мм)

Ду	DN**	L	H	H ₁	φW	φD	φC	h	Вес (кг)
1/2"	15	130	229	210	89	36	21.8	13	3.4
3/4"	20								
1"	25	150	263	240	101	44	33.9	6.5	5.3
1 1/2"	40	170	326	295	114	59	48.8		
2"	50	220	397	360	165	72	61.2	16	15

* BSP DIN 2999, другие стандарты резьбовых соединений по запросу
** ACME B16. 11-2005, другие стандарты по запросу

DC7 Фланцевый (мм)

DN	L			H	H ₁	φW	Вес*
	DIN 2501 PN25/40	ASME Class 150RF	ASME Class 300RF				
15	198	178	178	229	210	89	5.0
20	202	191	191	229	210	89	5.6
25	232	227	227	263	240	101	8.1
40	252	251	258	326	295	114	11
50	310	331	337	397	360	165	22

Другие стандарты фланцевых соединений по запросу, однако вес и линейный размер может быть изменен
* Вес для DIN PN25/40

Пропускная способность (пар)

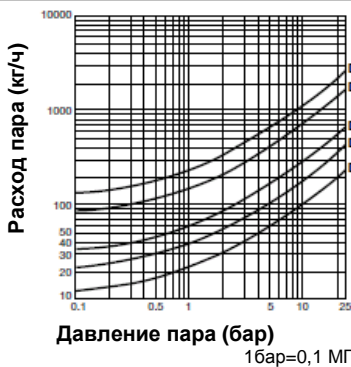


Диаграмма слева показывает расход пара через сепаратор DC7. Расход базируется на скорости пара в паропроводе 30м/с. Для остальных скоростей следует производить перерасчет: Расход (м/с) = расход при 30м/с x v/30. Рекомендуется, чтобы скорость не превышала 30 м/с.

Падение давления (пар)

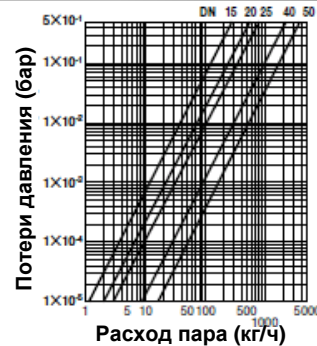


Диаграмма слева показывает падение давления пара на сепараторе при давлении пара 10бар. Для остальных давлений расход следует умножить на корректирующий коэффициент, приведенный в таблице ниже. Результат используется также по диаграмме.

Давление (бар)	1	3	5	7	10	16	20	25
Коррект. коэф-т расхода	2.24	1.62	1.34	1.16	1	0.81	0.73	0.67

Пропускная способность (воздух)

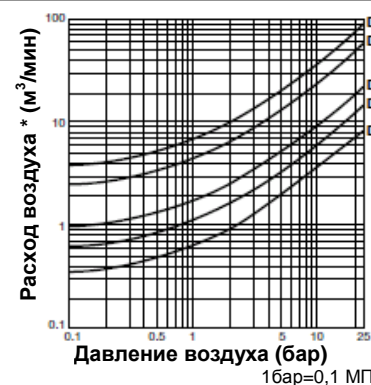


Диаграмма слева показывает расход воздуха через сепаратор DC7. Расход базируется на скорости пара в паропроводе 30м/с. Для остальных скоростей следует производить перерасчет: Расход (м/с) = расход при 30м/с x v/30.

Падение давления (воздух)

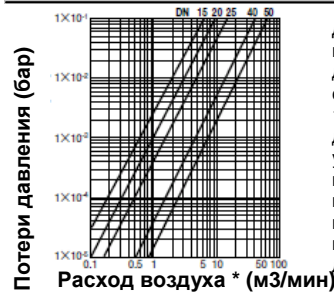


Диаграмма слева показывает падение давления воздуха на сепараторе при давлении 10бар. Для остальных давлений расход следует умножить на корректирующий коэффициент, приведенный в таблице ниже. Результат используется также по диаграмме.

Давление (бар)	1	3	5	7	10	16	20	25
Коррект. коэф-т расхода	5.5	2.75	1.83	1.38	1	0.65	0.52	0.44

Документ подготовлен официальным дистрибьютером TLV:

Компания: ООО "Паровые системы"
Адрес: г. Санкт-Петербург, ул. Курская, 27
Телефон / Факс: +7 812 655 08 95 / +7 812 655 08 96
www.steamsys.ru паровые системы.рф

Manufacturer
TLV CO., LTD.
Kakogawa, Japan
is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001/ISO 14001



Оригинальная версия документа на английском языке опубликована на сайте компании TLV www.tlv.com

Copyright © TLV
(03/2012)

<http://www.tlv.com>

SDS RU-2804-04 Rev. 112011
Изменения без предварительного уведомления.