



# ДРЕНАЖНЫЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК со свободноплавающим поплавком МОДЕЛЬ JAH5RG

## ПОПЛАВКОВЫЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ДЛЯ ВОЗДУХА И ИНЕРТНЫХ ГАЗОВ

### Особенности

Стальной\* конденсатоотводчик для систем со средним расходом, предназначен для отвода конденсата и масла из систем сжатого воздуха и систем с инертными газами.

1. Саморегулируемый поплавковый механизм обеспечивает непрерывный выпуск конденсата по мере его образования, в том числе, при значительных изменениях нагрузки.
2. Поплавок с прецизионной обработкой поверхности и системой трехточечной фиксации, обеспечивает превосходную герметичность клапана даже при длительном отсутствии нагрузки по конденсату (с резиновым седлом).
3. Единственной движущейся частью механизма является поплавок, что позволяет избежать износа и обеспечить длительный срок эксплуатации конденсатоотводчика без обслуживания.
4. Встроенный фильтр с широкой поверхностью обеспечивает длительную работу.



### Основные характеристики

Модель	JAH5RG-R (резиновое седло)			JAH5RG-M (металлическое седло)		
	Резьбовое	Приварное	Фланцевый	Резьбовое	Приварное	Фланцевый
Тип присоединения	Резьбовое	Приварное	Фланцевый	Резьбовое	Приварное	Фланцевый
Диаметр присоединения	15, 20, 25	15, 20, 25, 40		15, 20, 25	15, 20, 25, 40	
Размер седла	10, 22			G5, G10, G22, G40, G46		
Макс. рабочее давление (МПа изб) PMO**	1,0, 2,2			0,5, 1,0, 2,2, 4,0, 4,6		
Максимальный рабочий перепад давления (МПа изб) ДРМХ**	1,0, 2,2			0,5, 1,0, 2,2, 4,0, 4,6		
Мин. рабочее давление (МПа изб)	0,01			0,01		
Макс. рабочая температура (°C) TMO	150			425		
Рабочие среды*	Воздух, инертные газы					

\* кроме токсичных, легковоспламеняемых и других опасных сред

КРИТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ): Максимально допустимое давление (МПа изб) PMA: 4,6  
Максимальная допустимая температура (°C) TMA: 425

1 МПа=10,197кг/см<sup>2</sup>

\*\* для жидкостей, имеющих удельную плотность менее 1,0, необходимо пользоваться таблицей ниже

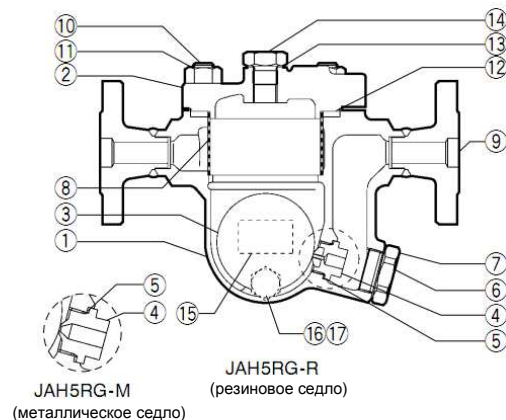
Модель	Седло	Удельная плотность										
		1,00	0,99-0,95	0,94-0,90	0,89-0,85	0,84-0,80	0,79-0,75	0,74-0,70	0,69-0,65	0,64-0,60	0,59-0,55	0,54-0,50
JAH5GG-R	10	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	0,85	0,70	0,56	0,41	0,26	0,11
	22	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	1,96	1,62	1,28	0,94	0,6	0,26
JAH5GG-M	G5	0,50	0,50	0,50	0,50	0,48	0,41	0,34	0,27	0,20	0,13	0,05
	G10	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	0,85	0,70	0,56	0,41	0,26	0,11
	G22	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	1,96	1,62	1,28	0,94	0,6	0,26
	G40	4,00	4,00	4,00	4,00	3,87	3,30	2,73	2,16	1,58	1,01	0,44
	G46	4,60	4,60	4,60	4,60	4,27	3,37	2,46	1,55	0,64	-	-



### ВНИМАНИЕ

Для нормальной работы, исключения травм и несчастных случаев, не допускается использовать устройство при значениях рабочих параметров, не входящих в диапазоны, указанные в настоящих технических характеристиках. Региональные нормы и правила могут также ограничивать применение устройства в определенных пределах.

№	Название	Материал	DIN*	ASTM/AISI*
1	Корпус	Литая сталь	-	A216 Gr.WCB
2	Крышка	Углеродистая сталь	-	A105
3	Поплавок	Нерж. сталь	1.4404	AISI316L
4	Седло	Фтористая резина/нерж. сталь	FPM/SUS316L	AISI316L
		Нерж. сталь	1.4404	AISI316L
5	Уплотнение седла	Мягкий металл	SUYP	AISI1010
6	Пробка седла	Литая нерж. сталь	SCS2A	A743 Gr.CA40
7	Уплотнение пробки	Мягкий металл	SUYP	AISI1010
8	Сетка фильтра	Нерж. сталь	SUS430	AISI430
9	Патрубок*/фланец	Углеродистая сталь	-	A105
10	Болт крышки	Легированная сталь	SNB16	A193 Gr.B16
11	Гайка крышки	Углеродистая сталь	S45C	AISI1045
12	Уплотнение крышки	Нерж. сталь/графит	SUS304/-	AISI304/-
13	Уплотнение	Мягкий металл	SUYP	AISI1010
14	Заглушка уравнильной линии	Углеродистая сталь	S45C	AISI1045
15	Шильдик	Нерж. сталь SUS304	SUS304	AISI304
16	Уплотнение дренажной пробки***	Мягкий металл	SUYP	AISI1010
17	Дренажная пробка***	Углеродистая сталь	S45C	AISI1045



JAH5RG-M (металлическое седло)

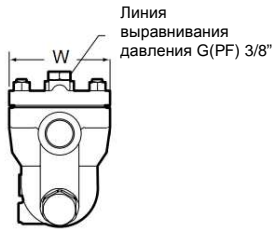
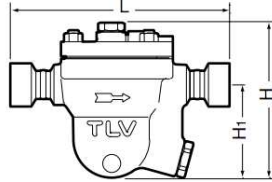
JAH5RG-R (резиновое седло)

Copyright © TLV

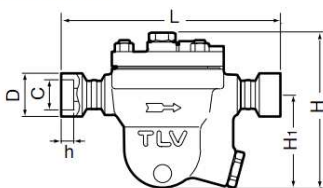
\* эквивалентные материалы \*\* См. на обороте \*\*\* Опция

**Габаритные размеры**

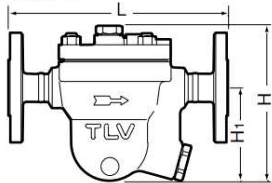
● **JAH5RG Резьбовой**



● **JAH5RG Под приварку**



● **JAH5RG Фланцевый**



**JAH5RG Резьбовой (мм)**

Ду	L	H	H <sub>1</sub>	W	Вес (кг)
15	234	175	105	115	6.5
20	246				6.6
25	258				6.7

\* RC (PT), другие стандарты по запросу

**JAH5RG Под приварку (мм)**

Ду	L	H	H <sub>1</sub>	W	φ D	φ C	h	Вес (кг)
15	234	175	105	115	33	22.2	12	6.5
20	246				39.5	27.7	14	6.6
25	258				48	34.5		6.7
40	246				64	49.1	9.1	

**JAH5RG Фланцевый (мм)**

Ду	L			H	H <sub>1</sub>	W	Вес* (кг)
	ASME Class						
	150RF	300RF	600RF				
15	239	239	239	175	105	115	8.4
20	264	264	264				9.8
25	309	309	309				11
40	290	290	290				15

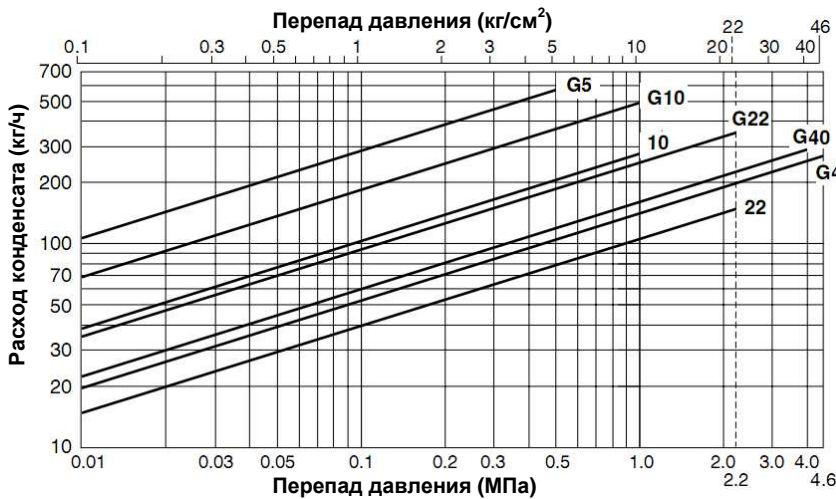
Другие стандарты по запросу

\* вес для 600RF

**Примечания:**

- Линия выравнивания давления должна соединять конденсатоотводчик через специальное отверстие в крышке устройства и систему сжатого воздуха/газа выше места аккумуляции конденсата.
- Опции линии выравнивания давления: Ду10, Ду15, фланцевое, резьбовое или приварное соединение с другими стандартами.

**Пропускная способность**



1. Номера линий соответствуют номерам седел. Седла G соответствуют модели JAH5RG-M (с металлическим седлом), остальные соответствуют модели JAH5RG-R (с резиновым седлом).
2. Рабочий перепад давления – это разница между давлением перед конденсатоотводчиком и за ним.
3. Указанные расходы при температуре конденсата ниже 100°C.
4. Расходы для удельной плотности 1. Для других значений необходимо пользоваться корректирующими коэффициентами.
5. Рекомендуемый коэффициент запаса по пропускной способности должен составлять не менее 1.5.



НЕ СЛЕДУЕТ применять конденсатоотводчик при рабочих перепадах давления, превышающих максимальные значения, это приведет к застою конденсата!

• **Корректирующие коэффициенты**

Удельная плотность (S.G.)	0,95	0,9	0,85	0,8	0,75	0,7	0,65	0,6	0,55	0,5
Коэффициент	1,03	1,06	1,08	1,12	1,16	1,19	1,24	1,29	1,35	1,41

Перед использованием графика пропускной способности, необходимо умножить расход конденсата (с учетом запаса) на соответствующий коэффициент. Выбрать коэффициент можно по таблице выше, либо, воспользовавшись формулой: коэффициент = 1 / √S.G.

Документ подготовлен официальным дистрибьютором TLV:

Компания: ООО "Паровые системы"  
 Адрес: г. Санкт-Петербург, ул. Курская, 27  
 Телефон / Факс: +7 812 655 08 95 / +7 812 655 08 96  
[www.steamsys.ru](http://www.steamsys.ru), [паровыесистемы.рф](mailto:паровыесистемы.рф)

Manufacturer  
**TLV** CO., LTD.  
 Kakogawa, Japan  
 is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001/ISO 14001



Оригинальная версия документа на английском языке опубликована на сайте компании TLV [www.tlv.com](http://www.tlv.com)

Copyright © TLV  
 (06/2014)

<http://www.tlv.com>

SDS RU-3208-38 Rev. 3/2012  
 Изменения без предварительного уведомления.