



СЕПАРАТОР-ФИЛЬТР

МОДЕЛЬ SF1 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ФИЛЬТР СО ВСТРОЕННЫМ ЦИКЛОННЫМ СЕПАРАТОРОМ

Особенности

Фильтр-сепаратор выполнен полностью из нержавеющей стали, эффективно удаляет конденсат и загрязнения из потока проходящей через устройство среды. Предназначен для применений с высокими требованиями к качеству пара, сжатого воздуха, а также негорючих и неопасных газов.

1. Встроенный циклонный сепаратор удаляет капельную влагу и загрязнения перед тем, как поток среды попадет в фильтрующий элемент, во время всего цикла работы фильтра.
2. Эффективность сепарации 98%.
3. Пять слоев фильтрующего элемента отличаются низким падением давления во время всего интервала работы фильтра.
4. Компактный дизайн, низкий вес.
5. Соединение корпуса типа Clamp облегчает работу по разборке, снижая стоимость обслуживания.



Основные характеристики

Модель		SF1		
Тип присоединения		Резьбовое	Под приварку	Фланцевое
Диаметр присоединения		1/2", 3/4", 1", 1 1/2", 2"		DN 15, 20, 25, 40, 50
Отверстие для промывки / для манометра		1/2" Резьбовое		
Дренажное отверстие		1/2" Резьбовое		
Максимальное рабочее давление (бар изб.)	PMA	10		
Максимальная рабочая температура (°C)	TMO	185		
Тип фильтра * (мкм)		0,5 2, 5		
Конструкция фильтра		5 слойная паяная металлическая сетка		
Внутренняя / внешняя обработка поверхности **		Очистка кислотным травлением		
Рабочая среда ***		Пар, Воздух		

* другие типы фильтра по запросу ** электрополировка по запросу

*** кроме токсичных, легковоспламеняемых и прочих опасных газов

1 бар=0,1МПа

КРИТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ): Максимальное давление (бар изб) PMA: 10

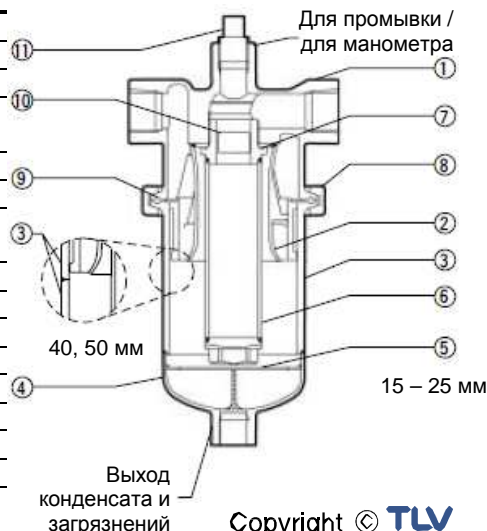
Максимальная допустимая температура (°C) TMA: 185



ВНИМАНИЕ

Для нормальной работы, исключения травм и несчастных случаев, не допускается использовать устройство при значениях рабочих параметров, не входящих в диапазоны, указанные в настоящих технических характеристиках. Региональные нормы и правила могут также ограничивать применение устройства в определенных пределах.

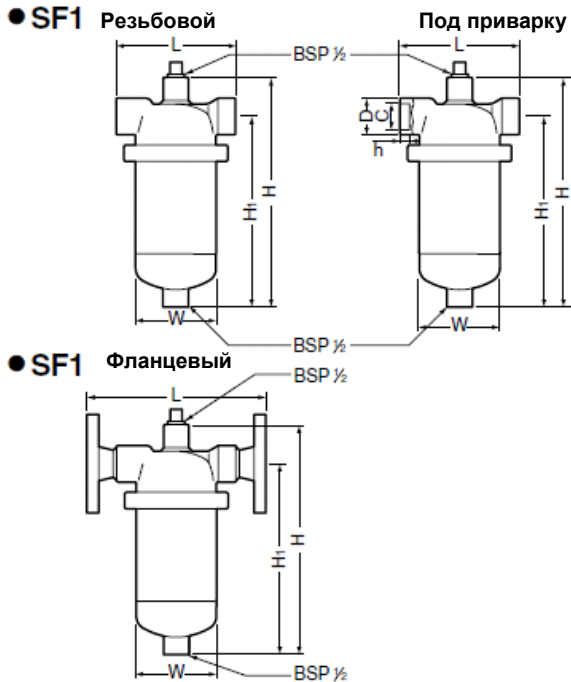
№	Название детали	Материал	DIN*	ASTM/AISI ¹⁾	
1	Корпус	Литая нерж. сталь A351 Gr.CF8	1.4312	-	
2	Сепаратор	Литая нерж. сталь SCS13	1.4308	A351Gr.CF8	
3	Корпус сепаратора	15-25 мм	Литая нерж. сталь A351 Gr.CF8	1.4312	-
		40, 50 мм	Литая нерж. сталь A351 Gr.CF8 / Нерж. сталь SUS304	1.4312 / 1.4301	- / AISI304
4	Дно сепаратора	Литая нерж. сталь A351 Gr.CF8	1.4312	-	
5	Экран	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304	
6	Фильтр	Нерж. сталь SUS304 / 316 / 316L ²⁾	1.4301 / 1.4401 / 1.4404	AISI304/316/316L	
7	Уплотнение фильтра	PTFE	-	-	
8	Clamp ³⁾	Литая нерж. сталь	1.4308	A351Gr.CF8	
9	Уплотнение корпуса	PTFE	PTFE	PTFE	
10	Шильдик	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304	
11	Заглушка	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304	
12	Болт Clamp ⁴⁾	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304	
13	Гайка Clamp ⁴⁾	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304	
14	Шайба	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304	
15	Фланец ⁵⁾	Литая нерж. сталь A351 Gr.CF8 / Нерж. сталь SUS304	1.4312 / 1.4301	- / AISI304	



¹⁾ эквивалентные материалы ²⁾ материал зависит типа фильтра или спецификации фланцев

³⁾ соединение Clamp из двух частей ⁴⁾ Не показано ⁵⁾ См. на обороте

Габаритные размеры



SF1 Резьбовой * / Под приварку ** (мм)

Ду	DN	L	H	H ₁	φW	φD	φC	h	Вес (кг)
1/2"	15	130	255	210	89	36	21.8	13	4.5
3/4"	20								
1"	25	150	290	240	101	44	33.9		6.0
1 1/2"	40	170	460	405	115	59	48.8		11
2"	50	220	565	505	165	72	61.2	16	22

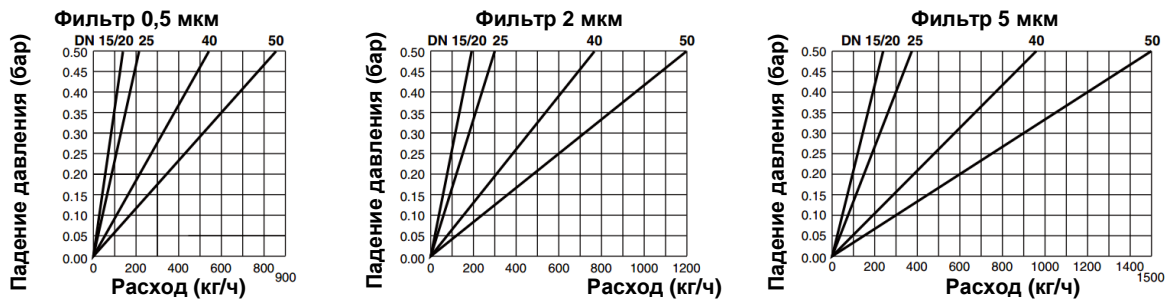
* BSP DIN 2999, другие стандарты резьбовых соединений по запросу
 ** ACME B16. 11-2005, другие стандарты по запросу

SF1 Фланцевый (мм)

DN	L		H	H ₁	φW	Вес* (кг)
	DIN 2501 PN25/40	ASME Class 150RF				
15	202	191	255	210	89	6.2
20						6.8
25	232	227	290	240	101	8.7
40	252	251	460	405	114	16
50	310	331	565	505	165	28

Другие стандарты фланцевых соединений по запросу, однако вес и линейный размер может быть изменен
 * Вес для DIN PN25/40

Потери давления



Диаграммы показывают падение давления при давлении 1 бар изб. Для остальных давлений расход следует умножить на корректирующий коэффициент, приведенный в таблице ниже. Результат используется также по диаграмме.

Давление (бар)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Корректирующий коэф-т расхода	1.0	0.83	0.72	0.65	0.60	0.56	0.52	0.49	0.47	0.45

Пропускная способность пара

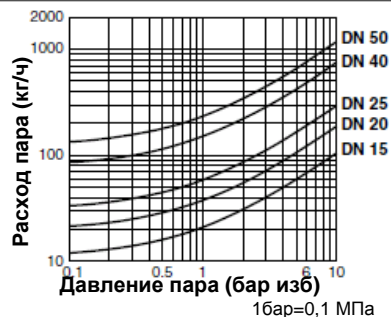


Диаграмма слева предназначена для определения расхода пара через фильтр-сепаратор SF1, базируется на условии скорости пара 30 м/с. Для остальных скоростей следует применять следующую формулу:

$$\text{Расход при } V \text{ (м/с)} = \text{Расход (при 30 м/с)} \times V / 30$$

Рекомендованная скорость пара не более 30 м/с.

ПРИМЕЧАНИЕ: Для получения информации о расходах и падении давления для воздуха и неопасных газов необходимо консультироваться с TLV.

Документ подготовлен официальным дистрибьютором TLV:

Компания: ООО "Паровые системы"
 Адрес: г. Санкт-Петербург, ул. Курская, 27
 Телефон / Факс: +7 812 655 08 95 / +7 812 655 08 96
www.steamsys.ru паровые системы.рф

Manufacturer
TLV CO., LTD.
 Kakogawa, Japan
 is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001/ISO 14001



Оригинальная версия документа на английском языке опубликована на сайте компании TLV www.tlv.com