



РЕДУКЦИОННЫЙ КЛАПАН "ДО СЕБЯ" ДЛЯ ПАРА

МОДЕЛЬ **SP-COSR-16** из ковкого чугуна

Особенности

Клапан с пилотным управлением для быстрой и точной разгрузки технологического оборудования по давлению. Идеален для контроля давления в системах отделения пара вторичного вскипания.

1. Самопозиционируемый и амортизируемый сферический поршень и специальная конструкция пилотного регулятора обеспечивают точность поддержания давления.
2. Пропорциональное регулирование с очень малым отклонением.
3. Пилотный клапан защищен фильтром тонкой очистки.
4. Внутренние импульсные линии позволяют обходиться без внешних.
5. Широкий диапазон настройки с одной пружиной.
6. Большинство внутренних деталей изготовлены из нержавеющей стали.



Основные характеристики

Модель	SP-COSR-16	
Тип присоединения	Фланцевое	
Диаметр присоединения	DN 15, 20, 25, 32, 40, 50	
Материал корпуса	Ковкий чугун (GGG-40.3)	
Максимальное рабочее давление (бар изб.)	PMO	16
Максимальная рабочая температура (°C)	TMO	220
Минимальный настроечный расход	5% от расчетного расхода	
Диапазон настройки (бар изб.)	1 – 10	
Утечка через затвор	Менее 0,05% от расчетного расхода	
Давление закрытия (бар изб.)	Макс. 0,2	
Отклонение (бар)	Макс. 0,3	

КРИТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ): Максимально допустимое давление (МПа изб) PMA: 21
Максимальная допустимая температура (°C) TMA: 220
1 бар=0,1 МПа



ВНИМАНИЕ

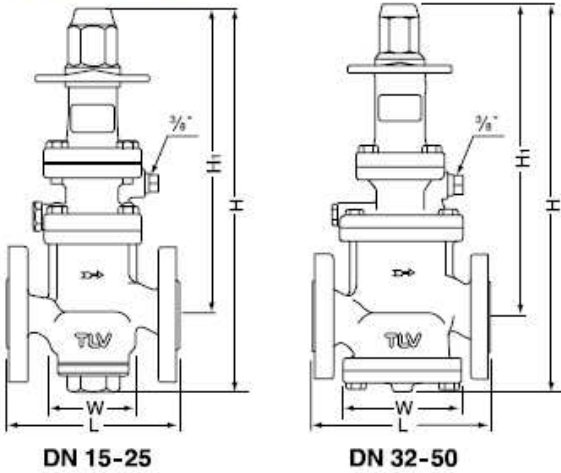
Для нормальной работы, исключения травм и несчастных случаев, не допускается использовать устройство при значениях рабочих параметров, не входящих в диапазоны, указанные в настоящих технических характеристиках. Региональные нормы и правила могут также ограничивать применение устройства в определенных пределах.

Расходная характеристика



Габаритные размеры и вес

● SP-COSR-16 Фланцевый

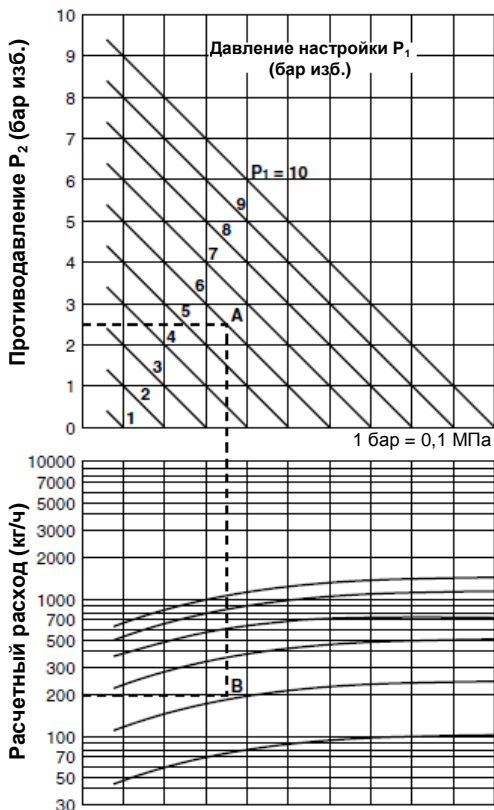


SP-COSR-16 Фланцевый (мм)

DN	L	H	H ₁	W	Вес (кг)
	DIN 2501 PN25/40				
15	130	392	320	93	10
20	150		317		11
25	160		317		13
32	180	427	337	126	19
40	200		337		20
50	230	447	350	157	27

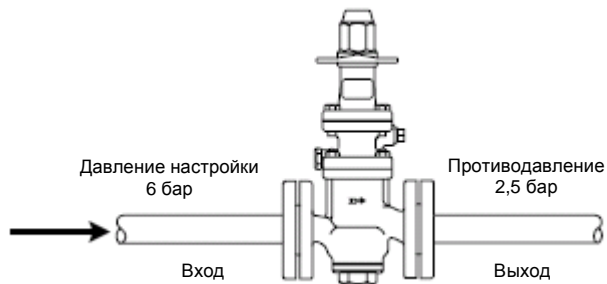
Другие стандарты по запросу, но строительная длина может отличаться

Диаграмма выбора клапана



Пример расчета

При противодавлении давлении за клапаном 2,5 бар изб и расходе насыщенного пара 200 кг/ч, необходимо подобрать подходящий диаметр клапана. Находим точку А на пересечении 6 бар и 2,5 бар и двигаемся вниз к точке В на пересечении с линией расхода 200 кг/ч. Так как точка В находится между DN20 и DN25 выбираем больший диаметр.



Документ подготовлен официальным дистрибьютором TLV:

Компания: ООО "Паровые системы"
 Адрес: г. Санкт-Петербург, ул. Курская, 27
 Телефон / Факс: +7 812 655 08 95 / +7 812 655 08 96
www.steamsys.ru/ / паровыесистемы.рф

Manufacturer
TLV CO., LTD.
 Kakogawa, Japan
 is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001/ISO 14001



Оригинальная версия документа на английском языке опубликована на сайте компании TLV www.tlv.com