



СТАНЦИЯ ОТВОДА КОНДЕНСАТА

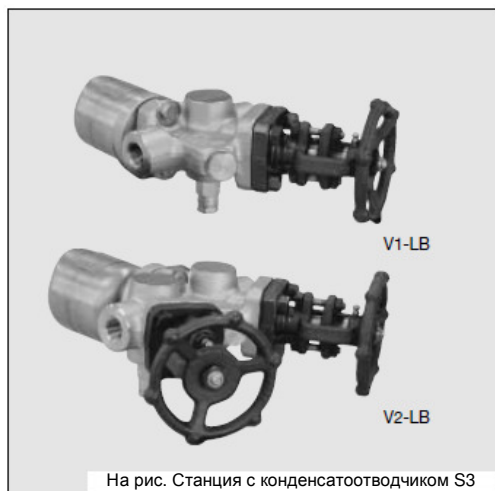
МОДЕЛЬ **V1/V2** из нерж. стали

СТАНЦИЯ, УКОМПЛЕКТОВАННАЯ КОНДЕНСАТООТВОДЧИКОМ И ВСТРОЕННЫМИ ВЕНТИЛЯМИ С СИЛЬФОННЫМ УПЛОТНЕНИЕМ

Особенности

Компактная станция для монтажа на конденсатных коллекторах, а также прочих приложениях с ограниченными пространствами.

1. Части, контактирующие со средой, выполнены из нерж. стали.
2. Прочная, компактная, с универсальным дизайном для адаптации к техническим условиям на производстве.
3. Встроенные вентили с сильфоном, исключающим утечки через сальник.
4. Стеллитовое уплотнение седла и затвора.
5. Двухболтовое соединение к конденсатоотводчику **Quick Trap** занимает несколько минут, без необходимости демонтажа трубопроводов.
6. Встроенный фильтр с широкой поверхностью обеспечивает длительную эксплуатацию.
7. Встроенные клапаны BD2 для продувки и/или тестирования.



На рис. Станция с конденсатоотводчиком S3

Основные характеристики

Модель	V1-RB, V1-LB		V2-RB, V2-LB	
	Присоединение	Резьбовое	Под приварку	Резьбовое
Диаметр присоединения	1/2", 3/4"	DN15, 20	1/2", 3/4"	DN15, 20
Расположение вентиля	1 вентиль на входе в КО		1 вентиль на входе и 1 вентиль на выходе КО	
Максимальное рабочее давление (бар изб.) PMO	46 *			
Максимальная рабочая температура (°C) TMO	400 *			

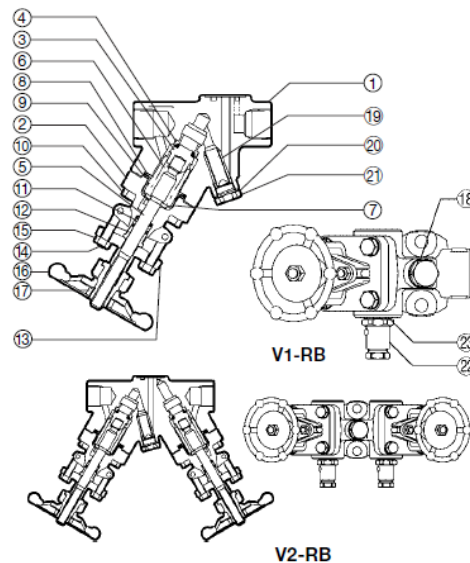
КРИТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ): Максимальное давление (бар изб.) PMA: 46 * 1 бар = 0,1 МПа
Максимальная допустимая температура (°C) TMA: 400 *

* Только для станции; прочие ограничения см. характеристики конкретного конденсатоотводчика



Для нормальной работы, исключения травм и несчастных случаев, не допускается использовать устройство при значениях рабочих параметров, не входящих в диапазоны, указанные в настоящих технических характеристиках.

№	Название детали	Материал	DIN *	ASTM/AISI*
1	Корпус	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304
2 ^R	Кран-букса	Углеродистая сталь A105	1.0460	-
3 ^R	Затвор	Нерж. сталь A276-304-Stellite	-	-
4	Седло	Нерж. сталь A276-410-Stellite	-	-
5 ^R	Шток	Нерж. сталь A276-410	-	-
6 ^R	Сильфон	Нерж. сталь SUS316L	1.4404	AISI316L
7 ^R	Фланец сильфона	Нерж. сталь A276-316L	1.4404	-
8 ^R	Нижнее уплотнение	Графит/ Нерж. сталь SUS316L	-/1.4404	-/AISI316
9 ^R	Верхнее уплотнение	Графит/ Нерж. сталь SUS304	-/1.4301	-/AISI304
10 ^R	Болт кран-буксы	Легированная сталь A193Gr.B7	1.7225	-
11 ^R	Уплотнение	Графит	-	-
12 ^R	Втулка	Нерж. сталь A276-410	-	-
13 ^R	Фланец	Углеродистая сталь A105	1.0460	-
14 ^R	Болт	Легированная сталь A193Gr.B7	1.7225	-
15 ^R	Гайка	Углеродистая сталь A194 Gr.2H	-	-
16 ^R	Маховик	Чугун FCD450	0.7040	A536
17 ^R	Гайка маховика	Углеродистая сталь S25C	1.1158	AISI1025
18	Шильдик	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304
19 ^R	Сетка фильтра	Нерж. сталь SUS430	1.4106	AISI430
20 ^{MR}	Уплотнение	Нерж. сталь SUS316L	1.4404	AISI316
21	Заглушка фильтра	Нерж. сталь SUS303	1.4305	AISI303
22	Клапан BD2	Нерж. сталь A351 Gr.CF8	1.4312	-
23 ^{MR}	Уплотнение BD2	Нерж. сталь SUS316L	1.4404	AISI316

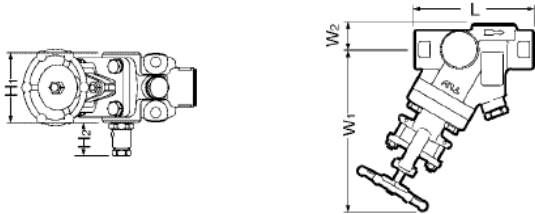


Copyright © TLV

* эквивалентные материалы; Запчасти на замену: (M) для обслуживания, (R) для ремонта, только для одного клапана; для V2 два комплекта

Габаритные размеры

- **V1-RB · V1-LB** Резьбовое, под приварку



V1-RB · V1-LB Резьбовое & Под приварку (мм)

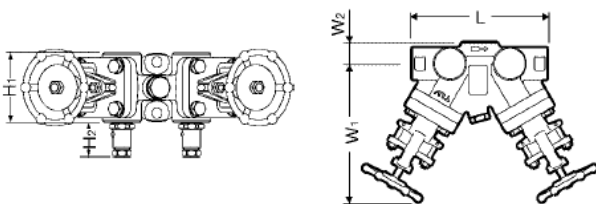
Ду	DN	L	H ₁	H ₂	W ₁ *	W ₂	Вес (кг)
1/2"	15	120	70	33	180	26	3.4
3/4"	20						

Резьбовые соединения NPT; штуцеры под приварку в соответствии с ASME B16.11-2005 (см. ниже); другие стандарты по запросу.

* В открытом положении

Показано V1-RB; V1-LB перевернут (обратное направление)

- **V2-RB · V2-LB** Резьбовое, под приварку



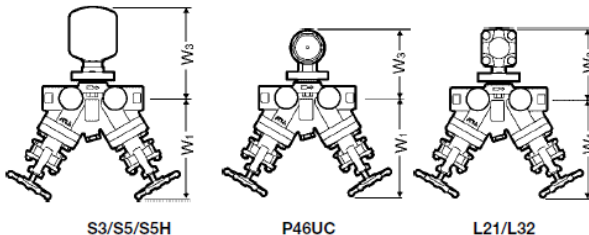
V2-RB · V2-LB Резьбовое & Под приварку (мм)

Ду	DN	L	H ₁	H ₂	W ₁ *	W ₂	Вес (кг)
1/2"	15	160	70	33	180	26	5.8
3/4"	20						

Резьбовые соединения NPT; штуцеры под приварку в соответствии с ASME B16.11-2005 (см. ниже); другие стандарты по запросу.

* В открытом положении

Показано V2-RB; V2-LB перевернуто (обратное направление)



Модель	W ₁ (мм)	W ₂ (мм)	Вес (кг)	
			с V1*	с V2*
S3	180	143	4.3	6.7
S5		175	4.7	7.1
S5H		178		
P46UC		110	4.4	6.8
L21/L32		110	4.4	6.8

Линейка клапанов

Модель	V1-RB	V1-LB	V2-RB	V2-LB
Внешний вид				
Чертеж				
Направление	Правое	Левое	Правое	Левое
Входной клапан	√	√	√	√
Выходной клапан	-	-	√	√
Входной продувочный клапан	√	√	√	√
Выходной продувочный клапан	-	-	√	√
Конденсато- оводчик *	Поплавковый	S3 / S5 / S5H		
	Термодинамический	P46UC		
	термостатический	L21 / L32		

• Спецификации конденсатоотводчиков *

Поплавковый S3/S5/S5H	
PMO: 21/32/46 бар изб.	
TMO: 400/400/425 гр.С	
Расход**: 215/670/245 кг/ч	
Термодинамический P46UC	
PMO: 46 бар изб.	
TMO: 400 гр.С	
Расход**: 740 кг/ч	
Термостатический L21/L32	
PMO: 21/32 бар изб.	
TMO: 235/240 гр.С	
Расход***: 760/530 гр/ч	

* Для дополнительной информации см. описание соответствующего конденсатоотводчика **Quick Trap**: S3 – FS3; S5 – FS5; S5H – FS5; P46UC – P46UC; L21 – FL21/FL32; L32 – FL21/FL32

** Обозначенные расходы в значительной мере зависят от размера седла, типа X-элемента / или дифференциального давления.

Документ подготовлен официальным дистрибьютором TLV:

Компания: ООО "Паровые системы"
 Адрес: г. Санкт-Петербург, ул. Курская, 27
 Телефон / Факс: +7 812 655 08 95 / +7 812 655 08 96
www.steamsys.ru / паровыесистемы.пф

Manufacturer
TLV CO., LTD.
 Kakogawa, Japan
 is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001/ISO 14001



Оригинальная версия документа на английском языке опубликована на сайте компании TLV www.tlv.com

Copyright © TLV
 (02/2013)

<http://www.tlv.com>

SDS RU-4812-00 Rev. 6/2012
 Изменения без предварительного уведомления.